

BH-MT-BRT

医疗级编织增强复合管
性能和用途：

BH-MT-BRT医用编织增强导管采用挤出工艺生产，金属或纤维编织结构被完整包覆在两层高分子材料之间。将编织增强层集成于塑料管材中，可大幅提升管材的爆破耐压能力、轴向抗压刚度以及扭矩传输性能。编织管材广泛应用于高性能导管、高端医用管路、高压流体输送管路、防弯折管材以及可偏转头端导管系统等领域。



产品信息

项目	参数说明
外径范围	0.010” ~ 0.450” (0.25 ~ 11.40 mm)
壁厚范围	0.003” ~ 0.024” (0.08 ~ 0.6 mm)
符合	ISO 10993-1 and USP Class VI
结构	三层：内衬、编织加强层和外护套
PPI（纬纱/英吋）	最高可达 1 根 / 英寸（0.39 根 / 厘米）
花型	菱形、人字形、半菱形
编织增强材料	镍钛诺、不锈钢、织物、凯夫拉纤维、铂和其它一系列其他材料
典型扁平线尺寸	0.0005” x 0.0025” ~ 0.001” x 0.007” (0.013 x 0.064mm ~ 0.025 x 0.178mm)
典型圆线尺寸	0.001” x 0.007” (0.025 x 0.178mm)
内衬及外层护套材料	内衬和外套可能使用大多数热塑性塑料或含氟聚合物。PTFE、尼龙、FEP、ETFE、HDPE、Pebax 等材料也可供选择
产品优势	• 更好的扭矩传递 • 提高抗扭结性 • 限制拉伸 • 保持较高压力 • 更高强度 • 更好的抗压性 • 抵抗真空中的坍塌 • 提高推压能力 • 抗压性
主要应用领域	心脏瓣膜系统以及其他心血管应用、神经血管应用、内窥镜应用、活检设备、消融导管、电生理导管、高压管等
定制服务	编织和绕簧组合可应要求定制