

BH-MT-FEP-PL

医疗级线性氟化聚合物(FEP)热缩管

性能和用途：

BH-MT-FEP-PL是由医疗级氟化聚合物製成，热缩后无需使用切割工具即可快速且完整的从导管外层剥离及不沾黏，有助于大大提高生产效率，避免切割不当损耗产品，主要用于导管回流成型、球囊定位焊接，是微创介入器械成型工艺专用辅助套管。

- 收缩率： 1.3:1和1.6:1
- 最小收缩温度：190℃
- 完全回缩温度:260℃
- 收缩后易剥离
- 优异的电绝缘性能，生理惰性
- 符合ISO 10993-1, RoHS
- 满足环氧乙烷（ETO）灭菌
- 标准颜色：透明



技术参数

性能	检测标准	指标
纵向变化率%	ASTM D 2671	±10
拉伸强度/MPa	ASTM D 638	≥10.3
断裂伸长率/%	ASTM D 638	≥200
耐热性	260℃/4 小時	无裂纹变色

产品尺寸

产品型号	收缩前内径 （最小）		收缩后内径 （最大）				收缩后壁厚		标准长度	
			1. 3:1 收缩率		1. 6:1 收缩率					
	Inch	mm	Inch	mm	Inch	mm	Inch	mm	Inch	mm
BH-MT-FEP-PL-0.64	0.0252	0.64	0.0194	0.49	0.0157	0.40	0.008±0.002	0.20±0.05	67.0	1700
BH-MT-FEP-PL-0.80	0.0315	0.80	0.0244	0.62	0.0197	0.50	0.008±0.002	0.20±0.05	67.0	1700
BH-MT-FEP-PL-0.96	0.0378	0.96	0.030	0.74	0.0236	0.60	0.008±0.002	0.20±0.05	67.0	1700
BH-MT-FEP-PL-1.12	0.0441	1.12	0.0339	0.86	0.0276	0.70	0.008±0.002	0.20±0.05	67.0	1700
BH-MT-FEP-PL-1.28	0.0504	1.28	0.0387	0.98	0.0315	0.80	0.008±0.002	0.20±0.05	67.0	1700
BH-MT-FEP-PL-1.44	0.0567	1.44	0.0436	1.10	0.0354	0.90	0.008±0.002	0.20±0.05	67.0	1700
BH-MT-FEP-PL-1.60	0.0630	1.60	0.0484	1.23	0.0394	1.00	0.010±0.002	0.25±0.05	67.0	1700
BH-MT-FEP-PL-2.00	0.0787	2.00	0.0606	1.54	0.0492	1.25	0.010±0.002	0.25±0.05	67.0	1700
BH-MT-FEP-PL-2.40	0.0945	2.40	0.0728	1.85	0.0590	1.50	0.010±0.002	0.25±0.05	67.0	1700
BH-MT-FEP-PL-3.20	0.1260	3.20	0.0969	2.46	0.0787	2.00	0.010±0.002	0.25±0.05	67.0	1700
BH-MT-FEP-PL-4.80	0.1890	4.80	0.1452	3.69	0.1181	3.00	0.010±0.002	0.25±0.05	67.0	1700
BH-MT-FEP-PL-6.40	0.2520	6.40	0.1937	4.92	0.1574	4.00	0.010±0.002	0.25±0.05	67.0	1700

*可根据客户要求定制规格尺寸及收缩率。